

# FLEX 3000C

## СОВРЕМЕННЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ MIG СВАРКИ С САМОЙ ПРОСТОЙ ПАНЕЛЬЮ УПРАВЛЕНИЯ В МИРЕ



Простое управление.  
«Включи, нажми и вари».

Одним нажатием клавиши активизируется программа для специальных сварочных операций.

Импульсная сварка нержавеющей сталей и легких сплавов толщиной до 1 мм.

MIG-пайка как стандартная функция.

Поддержка новых материалов и различных газовых смесей.

Высокая производительность и малый вес.

Опции:  
MIG Manager™, эргономичная горелка последнего поколения.

**MIGATRONIC**

Простой в применении  
сварочный аппарат  
последнего поколения  
для импульсной MIG/MAG  
сварки листового металла

FLEX 3000C гарантирует,  
что импульсная MIG  
сварка осуществляется в  
6–10 раз быстрее, чем  
TIG сварка

Сварочный аппарат FLEX 3000C от компании Migatronik специально разработан для высококачественной сварки листового металла из различного вида сталей и алюминиевых сплавов. Сварочный аппарат последнего поколения для импульсной MIG/MAG сварки с простой панелью управления, позволяющей сварщику концентрировать внимание непосредственно на сварочных операциях.

Одно нажатие на кнопку активизирует программу для специальной сварочной операции и позволяет сварщику просмотреть все необходимые данные на большом ЖК-дисплее – наглядном путеводителе по выбранному процессу.

Импульсная сварка нержавеющей сталей или легких сплавов металлов толщиной около 1 мм, MIG-пайка высокопрочных сталей с гальванизированной поверхностью, специальные программы «Quattro» с минимальным тепловложением в материал.

FLEX 3000C адаптирован ко всем сварочным операциям и соответствует девизу Migatronik: «Включи, нажми и вари».





Удобная в использовании панель управления, при помощи которой осуществляется управление всеми функциями сварочного аппарата, т. е. просто «включи, нажми и вари»

осуществляется в 6–10 раз быстрее, чем TIG сварка.

**Малый вес, высокая производительность**

Компактный сварочный аппарат последнего поколения весит чуть более 30 кг и работает при силе тока до 300А. Выпускаются две версии аппарата FLEX 3000C:

с воздушным и жидкостным охлаждением горелки. Блок охлаждения можно установить непосредственно под источником питания.

Компания Migatronix гарантирует, что при оптимальном потоке воздуха для охлаждения не происходит попадания каких-либо частиц из забираемого воздуха, т. е. риск попадания сварочной пыли или каких-либо загрязнений в поток воздуха отсутствует.

**Полное цифровое управление**

FLEX 3000C – это сварочный аппарат с полностью цифровым управлением, источником питания четвертого поколения Migatronix и дополнительными возможностями. Специально разработан для компаний, работающих в области автомобилестроения, где предъявляются повышенные требования к качеству сварки и соответствию сварочным процедурам.

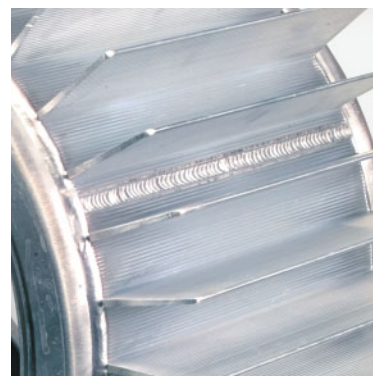
FLEX 3000C позволяет осуществлять MIG/MAG сварку на очень высоком уровне. В действительности, этот сварочный аппарат был разработан специально для этих видов сварки и, исходя из опыта, MIG сварка



В полной комплектации FLEX 3000C оснащен блоком охлаждения и функцией MIG Manager™. Сварочный аппарат всегда поставляется с электронной картой MigaCARD™ и стандартным пакетом программ.

**ОСОБЕННОСТИ:**

- Большой дисплей, отображающий всю необходимую информацию
- Меню архивирования данных последних сварочных операций
- Функция Quattro Pulse™ (Кватро Импульс) позволяет сохранять последовательности сварочных операций
- MIG пайка – стандартная функция аппарата FLEX 3000C



Функция Quattro Pulse™ (Кватро Импульс) – это одно из последних достижений Migatronix в рамках MIG/MAG сварки. Данная система позволяет получать сварной шов такой же структуры как при TIG сварке и гарантирует высокую степень проплавления.



MIG-пайка – это щадящая технология «холодного» соединения, которая наилучшим способом сохраняет механические свойства стали и защитное антикоррозийное покрытие поверхности металла.

# Интегрированный программный комплекс MigaCARD® знакомит сварщика с последними новостями в области сварки

## Установка специальных программ при помощи электронной карты MigaCARD®

Интегрированный программный комплекс MigaCARD™ всегда позволяет сварщику выбрать любые настройки из широкой базы данных программ Migatroniс, которые постоянно модернизируются и обновляются, что дает возможность сварщику познакомиться с последними новинками в области материалов, проволоки, газов.

Электронная карта MigaCARD™ – это отличное дополнение к встроенному программному обеспечению аппарата и содержит большое количество программ сварки и программ по управлению аппаратом. Данные программы одновременно обновляются в тот момент, когда сварщик вставляет карту в считывающее устройство, которое расположено под защитной крышкой.

Система MigaEDITOR позволяет копировать собственные программы и параметры сварки.

### MIG-пайка

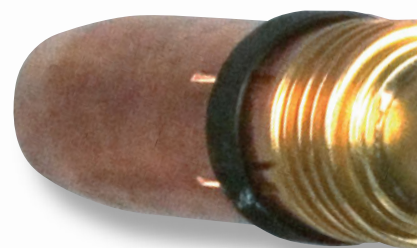
FLEX 3000C – разработан с учетом опыта Migatroniс, полученного при сотрудничестве с ведущими автопроизводителями и с учетом разработки проектов по пайке специальных сплавов. Этот опыт применяется при MIG пайке гальванизированных стальных пластин, обеспечивает оптимальную защиту от коррозии, сохранение прочностных свойств материала и минимум последующей обработки.

### Quattro Pulse™ Кватро импульс

Сварочный аппарат FLEX 3000C оснащен революционной системой Quattro Pulse™. Одно нажатие на кнопку Quattro обеспечивает доступ к полному набору установок системы. Данная функция основана на том, что программное обеспечение аппарата гарантирует оптимальную отсечку проволоки. В результате этого образуется более короткая дуга и более «холодная» сварочная ванна. Максимальный

эффект достигается при сварке тонколистовых материалов на низких токах с минимальным тепловложением в материал, что в свою очередь, наилучшим образом обеспечивает сохранение их механических свойств. Наряду с этим достигается эффект TIG сварки.

Функция Quattro Pulse™ обеспечивает высококачественную сварку с минимальным разбрызгиванием.



MigaCARD™ – это ключ к Вашему успеху. Вставьте карту MigaCARD™ в считывающее устройство, чтобы познакомиться с программами сварки и программным обеспечением аппарата. MigaCARD™ всегда позволит Вам повысить качество сварки путем применения новых типов проволоки и газов. Встроенные по заказу программы могут усовершенствоваться за счет преобразования Вашего «ноу-хау» и нашего опыта в мощную конкурентоспособную силу.



# FLEX 3000C с горелкой последнего поколения, оснащенной системой MIG Manager™



Flex 3000C – это первый сварочный аппарат, оснащенный горелкой последнего поколения с функцией MIG Manager™.

Данная система позволяет сварщику контролировать все важные функции, такие как:

- Установка сварочного тока
- Настройка длины дуги
- Выбор между установками тока
- Quattro Pulse™ вкл/выкл

## Большой ассортимент аксессуаров

В дополнение к горелке нового поколения предлагается широкий ассортимент аксессуаров для сварочного аппарата FLEX 3000C фирмы Migatronik:

- Блок охлаждения
- Тележка с или без держателя газового баллона
- Эргономичные горелки с или без жидкостного охлаждения
- Горелки с или без функции управления, расположенной в ручке горелки
- Горелка «тяги-толкая»
- Промежуточный модуль для широкого спектра задач
- Функция регулировки потока защитного газа
- Функция MigaEDITOR™ для копирования параметров сварки пользователя на электронную карту MigaCARD™

## ОСОБЕННОСТИ:

- Передача программ сварки при помощи электронной карты MigaCARD™
- MigaEDITOR™ – копирование собственных параметров на MigaCARD™
- Поддержка новых материалов и газовых смесей
- Возможность работы от асинхронного генератора
- Сварочный ток до 300 А с предохранителем на 16А
- Переустановка собственных параметров сварки при помощи электронной карты MigaCARD™

Горелка MIG Manager™ отвечает специальным требованиям, при которых необходимы частые изменения последовательностей сварочных операций, в том случае, когда у сварщика нет прямого зрительного контакта с аппаратом, например, при сварке под или внутри кузова, резервуара или других крупных объектов.

Новая горелка MIG Manager™ позволяет сварщику оперировать важными функциями и параметрами с ручки горелки

**FLEX 3000C – универсальный современный сварочный полуавтомат для MIG/MAG сварки, специально разработанный для работы с тонколистовыми материалами и для современных автотехцентров, где наибольшее внимание уделяется перенастройке различных процессов и высокому качеству сварки.**



Сборка рулевой рубки из стойкого к морской воде алюминия AlMg4.5Mn. Аппарат FLEX 3000C оснащен подающим механизмом типа Push Pull «тяги-толкай» и 8-метровой горелкой для работы на больших расстояниях от источника.



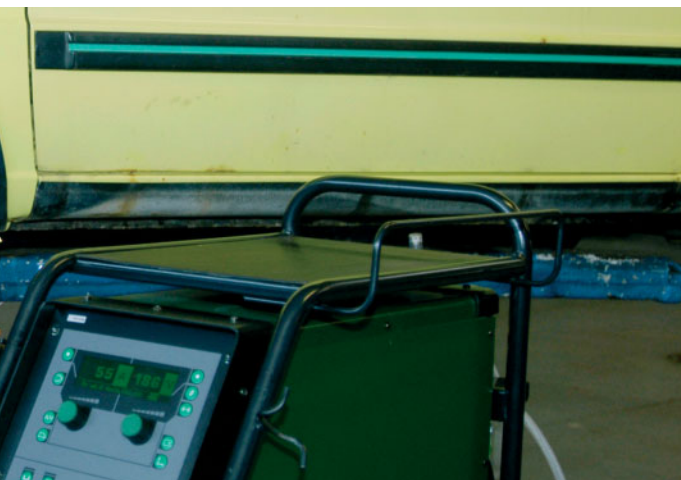
Сварка больших алюминиевых резервуаров из закалочного материала. Сварочный аппарат оснащен блоком водяного охлаждения и горелкой Push Pull «тяги-толкай» для проволоки диаметром до 1.2 мм.



MIG пайка активно применяется для производства корпусов автомобилей и других транспортных средств из гальванизированных высокопрочных сталей для обеспечения прочностных свойств и для защиты антикоррозийного цинкового покрытия.

Сварка элементов несущих конструкций из нержавеющей сталей для обрабатывающей отрасли промышленности. Режим Quattro Pulse™ «Кватро импульс» часто применяется для сварки листового металла толщиной до 1мм и обеспечивает минимальное тепловложение в материал.





Стандартный пакет программ				
	Gas	Synergy	Syn. Pulse	Quattro Pulse™
<b>Fe</b>				
0.6 – 1.0 мм	CO2	•		•
0.6 мм	ArCO2	•		
0.8 – 1.0 мм	ArCO2	•	•	•
<b>CrNi 316</b>				
0.8–1.0 мм	ArCO2	•	•	•
<b>AlMg 5</b>				
0.8–1.2 мм	Ar	•	•	•
<b>AlSi 5</b>				
0.8–1.2 мм	Ar	•	•	•
<b>CuSi 3</b>				
0.8–1.0 мм	Ar	•	•	•
<b>CuAl 8</b>				
0.8–1.0 мм	Ar	•	•	•

Migatronic оставляет за собой право вносить изменения в программы

FLEX 3000C



# FLEX 3000C

## Технические характеристики

ИСТОЧНИК	FLEX 3000C
Напряжение сети	400 В +/- 15 %
Предохранитель	16 А
Мощность на холостом ходу	40 Вт
МАХ потребляемая сила тока	15.5 А
Производительность	0.85
cos φ	0.90
Напряжение на холостом ходу	15 – 68 В
ПВ 100% при 40°	220 А
ПВ 100% при 20°	250 А
ПВ 60% при 40°	250 А
ПВ 60% при 20°	300 А
ПВ 25% при 40°	300 А
Диапазон тока, DC	15–300 А
Класс применения	
Класс защиты	IP 23
Стандарт	EN/IEC60974–1 EN/IEC60974–5 EN/IEC60974–10
Габариты Д x Ш x В	69 x 27 x 63 см
Вес (вкл. кабель питания)	32 кг
Скорость подачи проволоки	0.5–24 м/мин
Диаметр катушки	300 мм

БЛОК ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ	MCU 1250
Напряжение	400 В +/- 15 %
Мах потребление на ХХ	5 Вт
Производительность	1250 Вт
Вместимость бака	4 л
Поток при 1.2 bar/60°C	1.75 л/мин
МАХ давление	2.5 – 3.0 bar
Стандарт	EN/IEC60974–2
Габариты Д x Ш x В	70 x 30 x 22 см
Вес (без охл. жидкости)	16 кг

Migatronik оставляет за собой право вносить изменения.

Эксклюзивный представитель в России



**Компания «НГС-Комплект»**

г. Москва, 9-я Парковая, д. 60

Тел (факс): (495) 101-40-64

E-mail: migatronik@migatronik.ru

<http://www.migatronik.ru>

### Санкт-Петербург

Общественный пер., д. 5  
Тел (факс): (812) 703-08-64  
703-08-65  
E-mail: spb@migatronik.ru

### Самара

Заводское ш., д. 11, оф. 424  
Тел: 929-00-71  
Тел (факс): (846) 929-00-72  
E-mail: samara@migatronik.ru

### Екатеринбург

ул. Самолетная, д. 53а  
Тел: (343) 256-54-38  
256-54-37 доб. 113  
Тел (факс): (343) 214-97-94  
E-mail: ekt@migatronik.ru

### Новосибирск

ул. Ватутина, д. 40а  
Тел: (383) 213-69-20  
Тел (факс): (383) 210-56-24  
E-mail: nvsv@migatronik.ru

